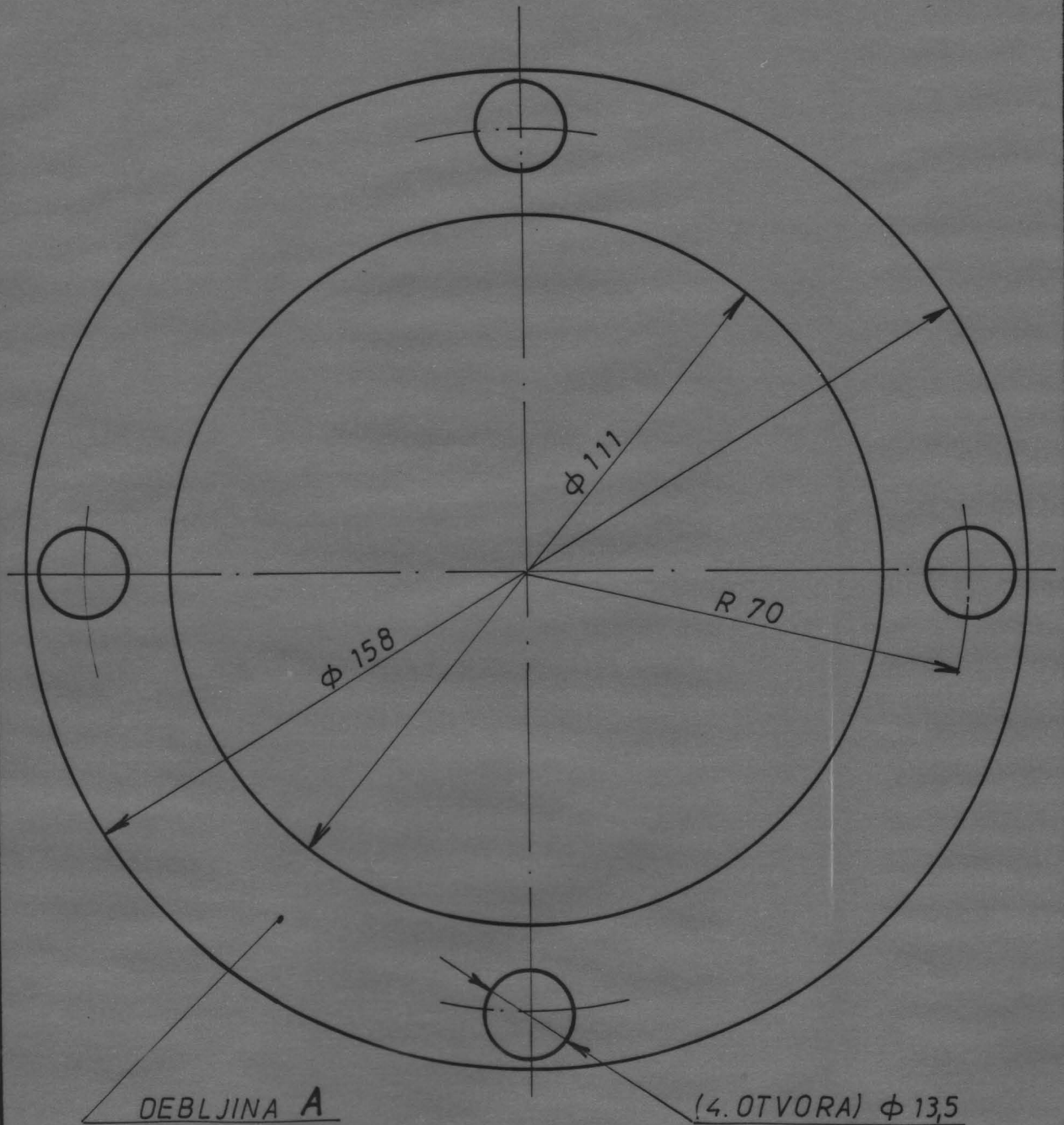


N10



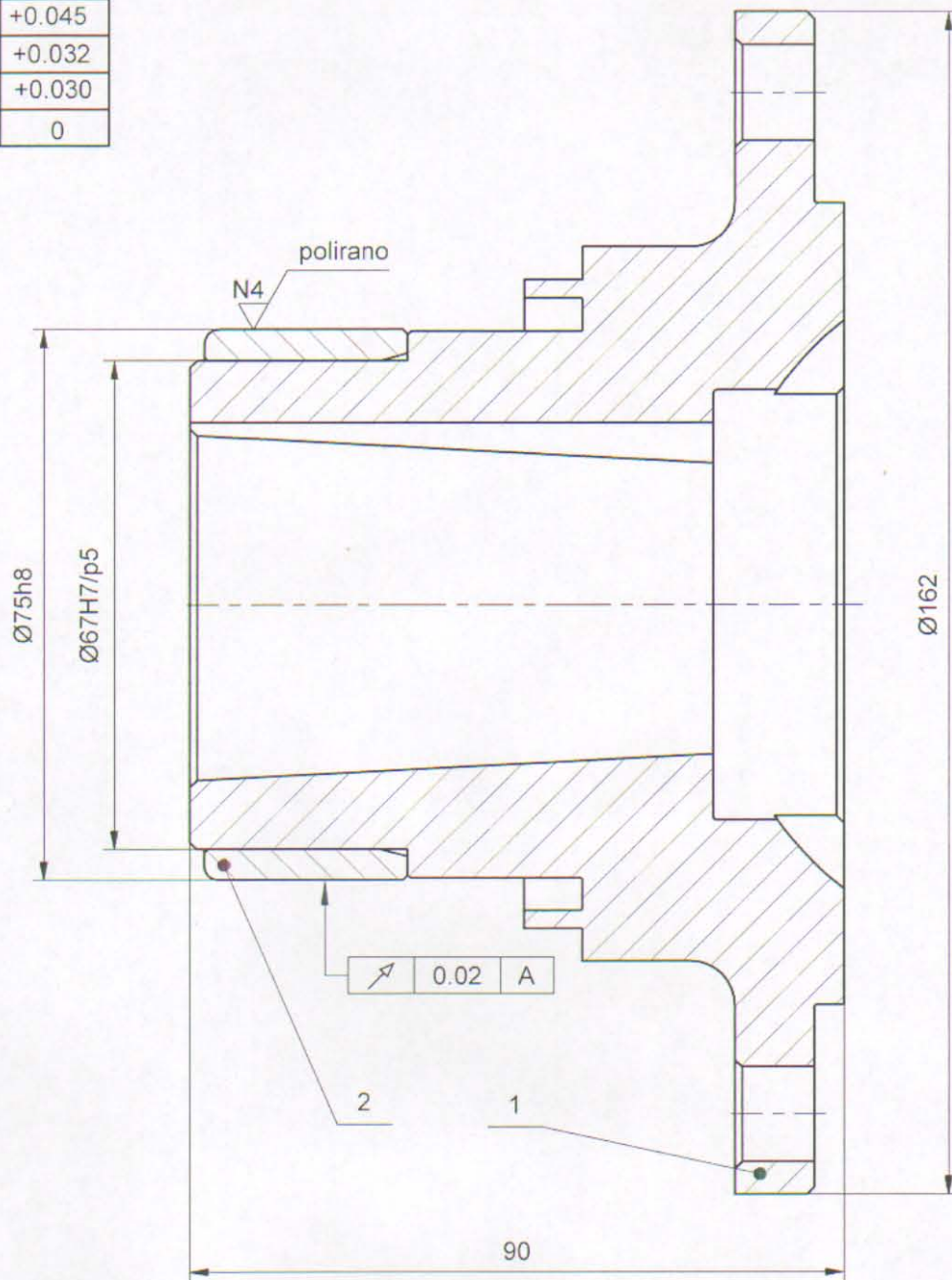
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

1 до 6	± 0,05	±	±	±	±	±	±
6 до 30	± 0,15	±	±	±	±	±	±
30 до 120	± 0,2	±	±	±	±	±	±
120 до 315	± 0,3	±	±	±	±	±	±
315 до 1000	± 0,5	±	±	±	±	±	±
1000 до 2000	± 1,2	±	±	±	±	±	±
2000 до 4000	± 2	±	±	±	±	±	±
4000 до 6000	± 3	±	±	±	±	±	±

A (mm)	Magacinska grupa	Šifra GSP
1,25	01.002.340 / 3	3011410
1,50	01.002.340 / 1	3011399
1,75	01.002.340 / 4	3011429
2,00	01.002.340 / 2	3011402

08 015	НАЗИВ ДЕТАЉА-СК ЈОПА	Стандард	Џ. 0145	Материјал	Ф 158	Димензије	4	Тежина у кг.	
Монтаж	Детаљ	KARDANSKI PRENOS		T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“			
Беза са	R 1 : 1		PODMETAČ		Снимно-констр.	С. CVEJIĆ	4. 12. 94		
				Цртао	23.12.94	J. VOJVODIĆ	30.12.94		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ			
				Оперерава					

Ø75h8	0
	-0.046
Ø67p5	+0.045
	+0.032
Ø67H7	+0.030
	0



NAPOMENA:

- Čauru (Poz.2) navući na telo glavčine (Poz.1) ,
pa obrusiti u sklopu na meru Ø75h8
- Polirati čauru (Poz.2)

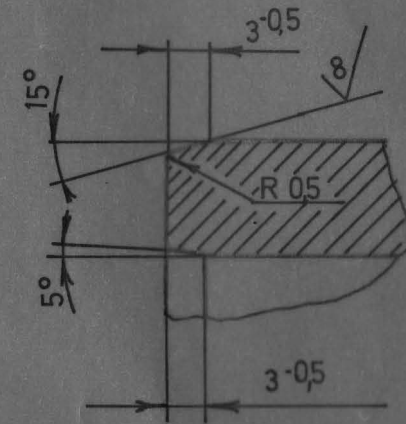
GSP 3 011 380
K.B. 01 002 340

2	Čaura glavčine reduktora KT4	T-01-DS-09-010	15Cr3 (Č 4120)	Ø 80x33	1	
1	Telo glavčine	T-01-DS-09-009	42CrMo4 (Č 4732)	Ø 170x95	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
09	000/2	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kočišta difrencijala sa meh.	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa			Snimio-konst.	14.06.1983	M.Mančić	
R 1:1	Glavčina		Crtao	06.08.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	06.08.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	06.08.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

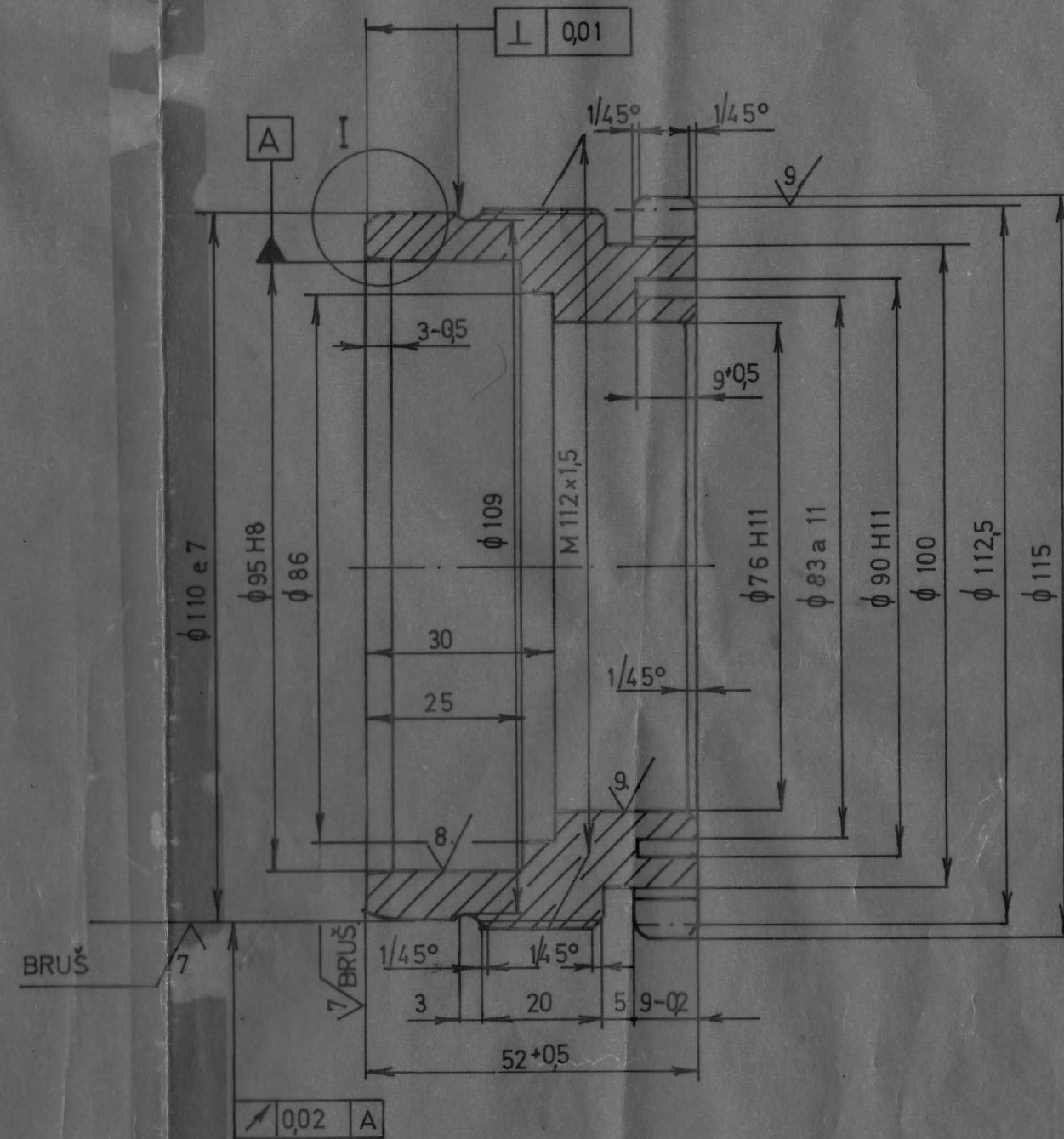
∅ 110 e7	-0,072
	-0,107
∅ 95 H8	+0,054
	0,000
∅ 76 H11	+0,190
	0,000
∅ 83 a11	-0,380
	-0,600
∅ 90 H11	+0,220
	0,000

10/7/bruš 8/9/

DETALJ I



NORMALNI MODUL m_n		3,75
BROJ ZUBA Z		30
UGAO DODIRNICE α		20°
POMERANJE ZUPČ. LETVE 2xM		-4,25
OZUBLJENJE		evolventno



K.BR. 05 002 040
ГСП. 3 011 674

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. АI. 410)

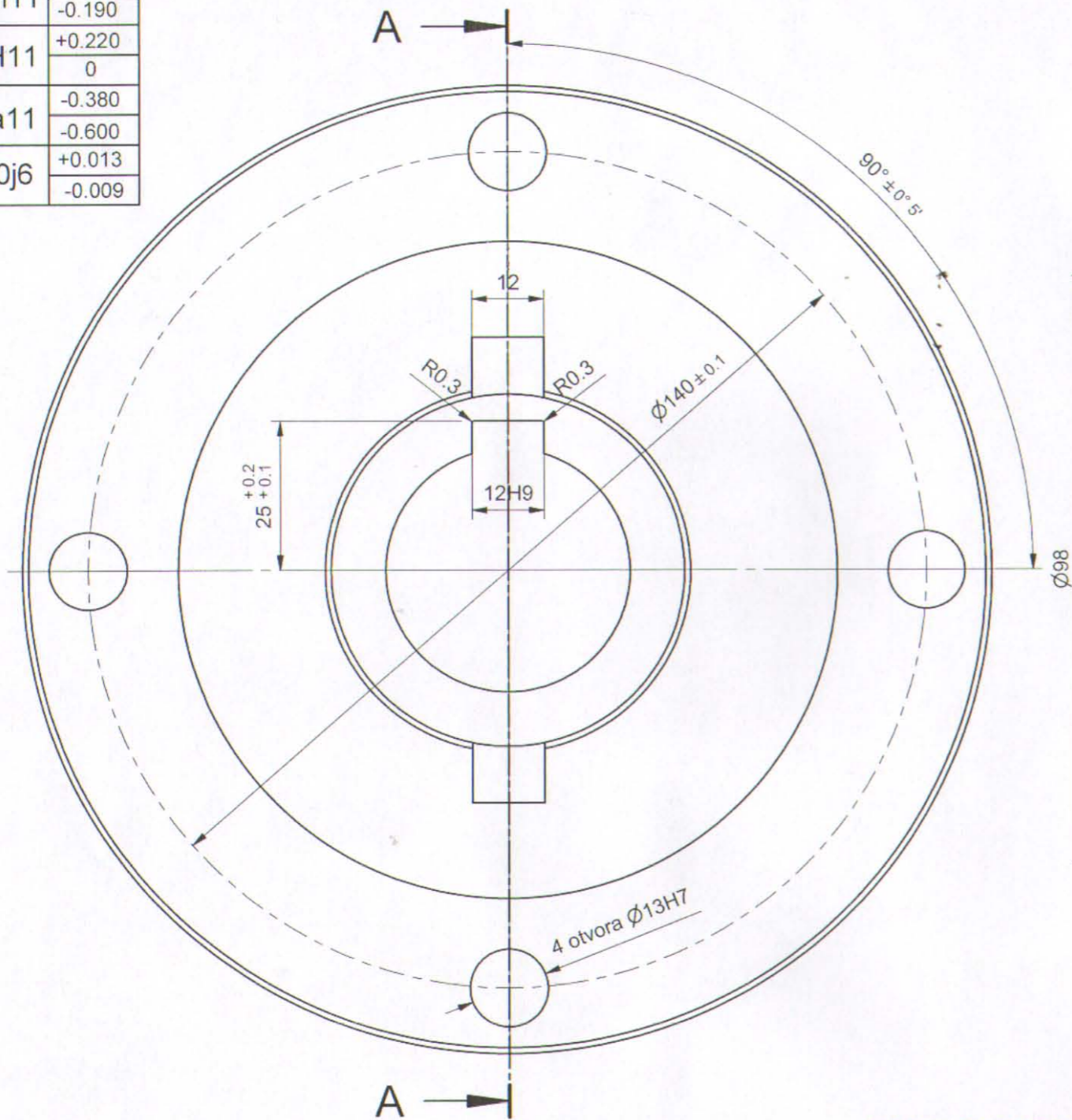
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

09 008	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теш. у кп.
Монтаж	Детаљ	Т-01-DS		∅ 120x55	4	
Величина	Кућиште дифер. са механ.	ГС БЕОГРАД				
R 1:1	NAZUBLJENI PRITEZAČ	Снимно-констр.	11.06	Stević S.	S.S.	
		Прегледао	1982	Mančić M.	Mančić	
		Оверава				

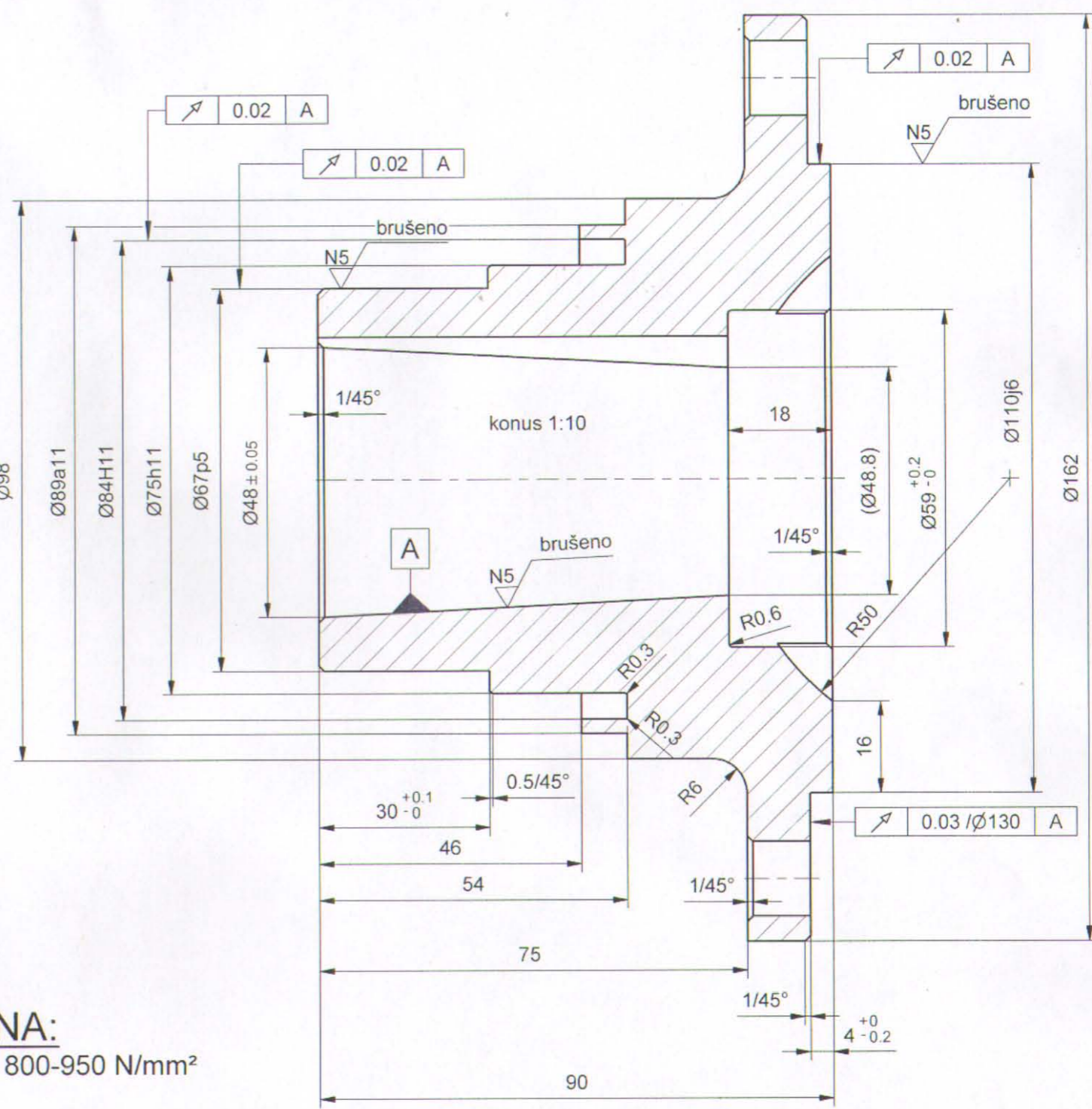
Potpis
 Odobrio
 Potpis
 Izmenio
 Izmena
 Prvobitno
 Dopis br.
 Datum
 NO.

12H9	+0.043 0
Ø13H7	+0.018 0
Ø67p5	+0.045 +0.032
Ø75h11	0 -0.190
Ø84H11	+0.220 0
Ø89a11	-0.380 -0.600
Ø110j6	+0.013 -0.009

brušeno
 N7 / N5



A-A (1:1)

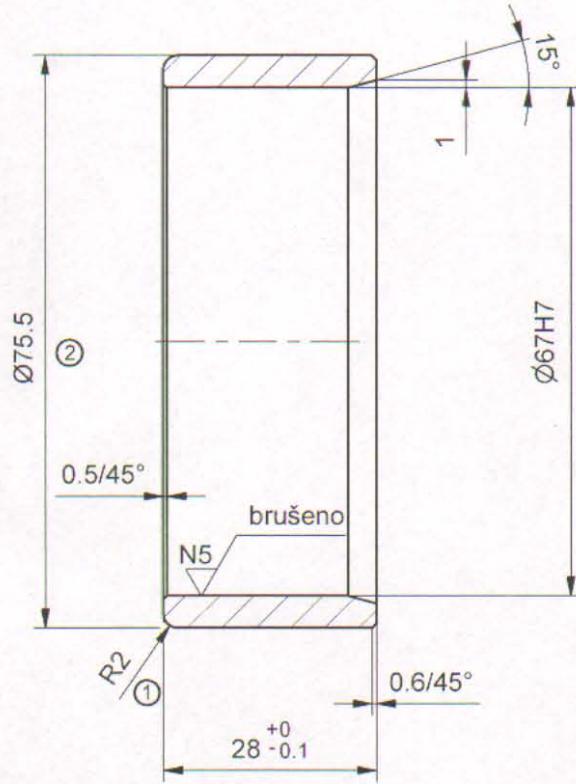


NAPOMENA:
 - Poboľšati na 800-950 N/mm²

09	009	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	42CrMo4 (C 4732)	Ø 170x95	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kućište diferencijala sa meh.		Materijal	Dimenzije		
Veza sa	000/2						
R	1:1	Telo glavčine		T-01-DS	GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	06.12.1983	D.Đurić	
				Crtao	05.08.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Pregledao	05.08.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
				Overava	05.08.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

No.	1	Datum	16.10.1984	Dopis br.	2694	Prvobitno	/20°	Izmena	r2	Izmenio		Potpis		Odobrio		Potpis		Ø67H7	+0.030
	2	17.04.2014	782	Kota Ø 75.2	kota Ø 75.5	Dalibor Radovanac												Ø75h8	0
																			0
																			-0.046

N8 / / N5 / / brušeno / /



NAPOMENA:

- Cementirati na dubinu 0.8 - 1 mm
- Okaliti na 60±1 HRc
- Nakon navlačenja na glavčinu spoljnu površinu Ø75.5 obrusiti na konačnu meru Ø75h8

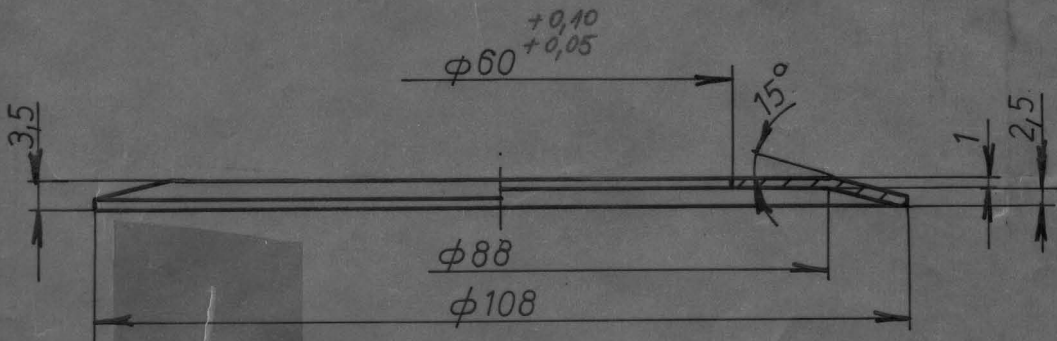
GSP 3 011 437
KB. 01.002.358

09	010	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	15Cr3 (Č 4120)	Ø 80x33	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kučiste diferencijala sa el.	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	R 1:1	Čaura glavčine reduktora KT4	Snimio-konst.	05.12.1983	M.Mančić		
			Crtao	23.04.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.04.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.04.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

Matović

Ако нису ваљачен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



DIMENZIJE RAZVIJENOG LIMA ϕ 109mm.

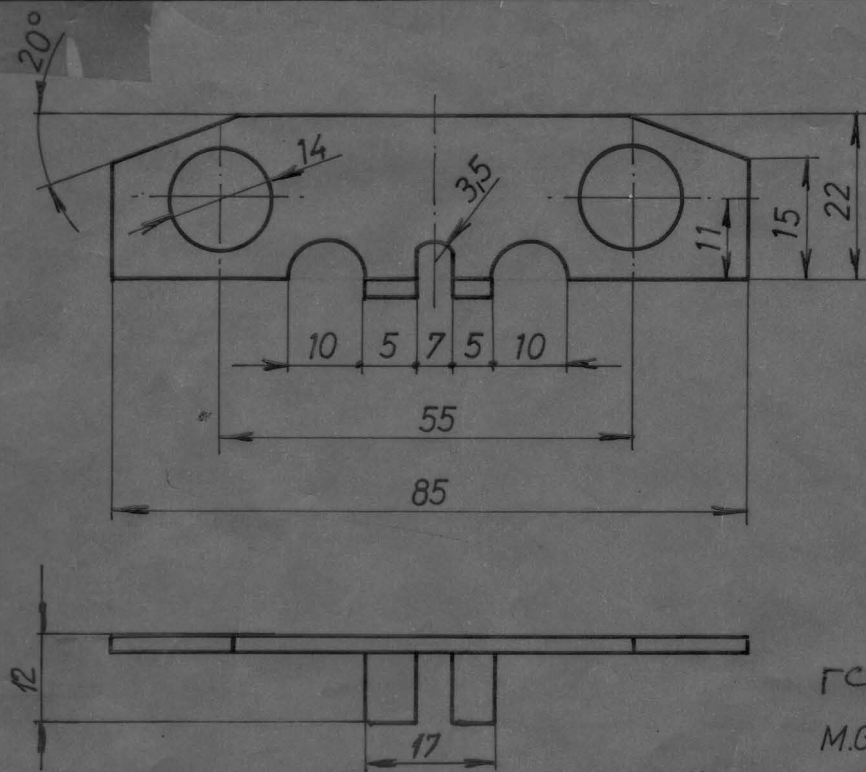
* KOTA ϕ 60 PROMENJENA U ϕ 60^{+0,10}/_{+0,05}
 PO ZAHTEVU SR „CENTRALA“
 (PISMO BR. 936 OD 10.09.2007.)

ГСП, 3011070
 К.В. 01 002 030

09	017	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	KUČIŠTE DIFER.SA MEHAN.	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
Веза са			Снимко-констр.	25.12.84	V. GOMBOC,		
			Цртао		D. ĐURIC,		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				
R 1:1		PRSTEN					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складињем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

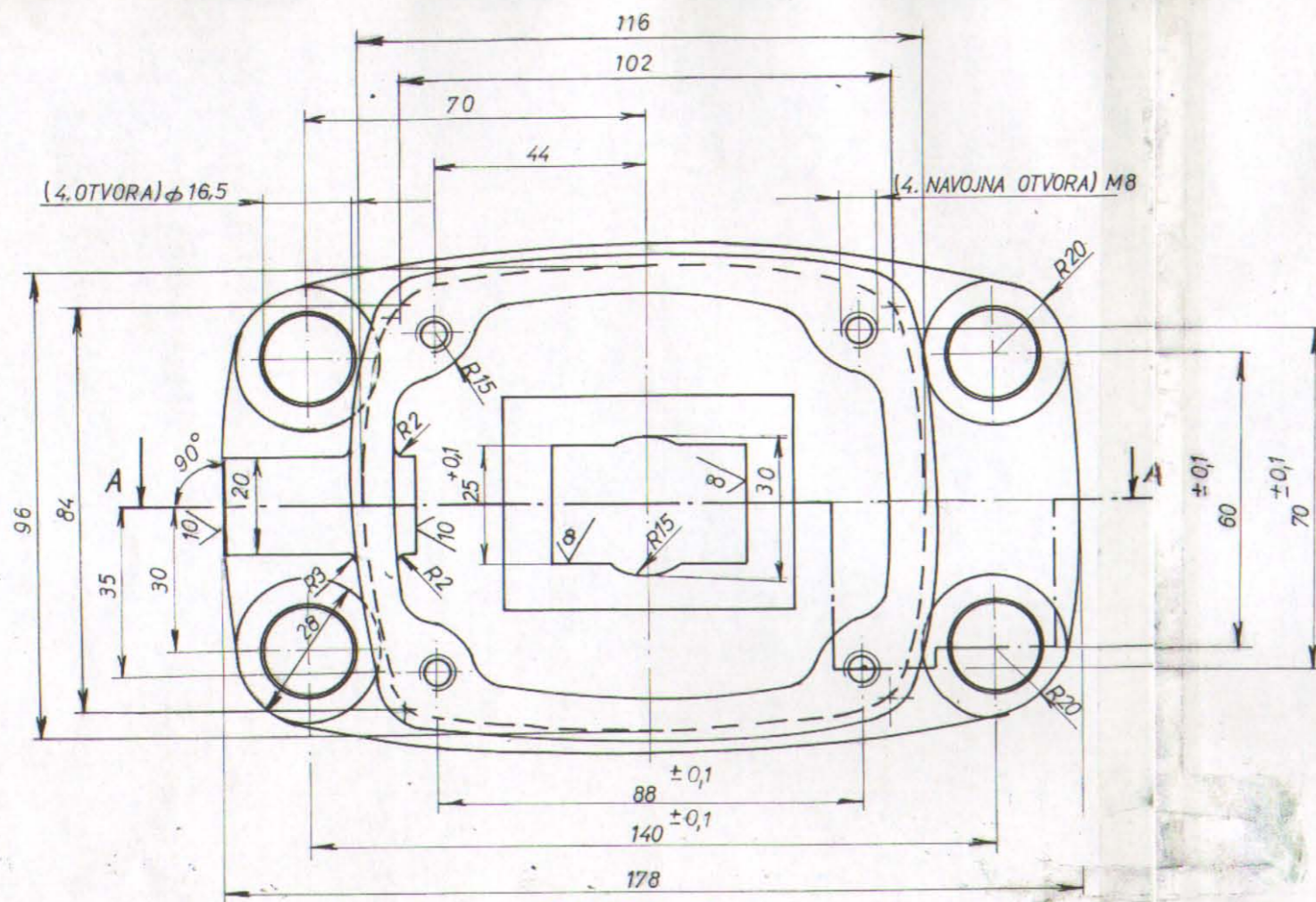


ГСП. 3011 062

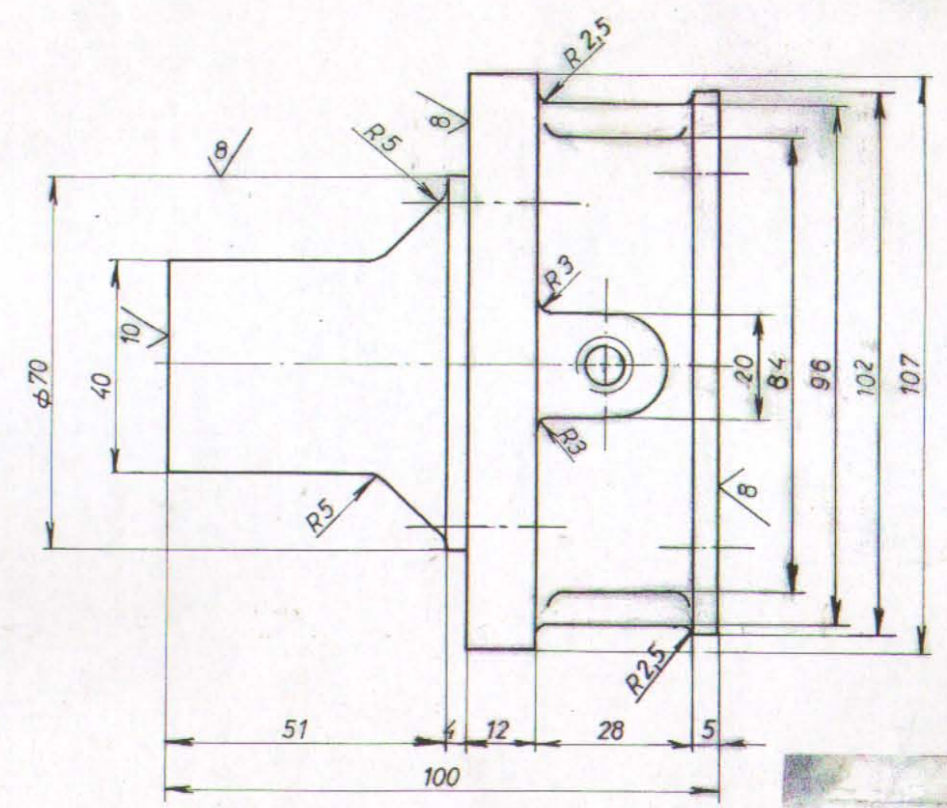
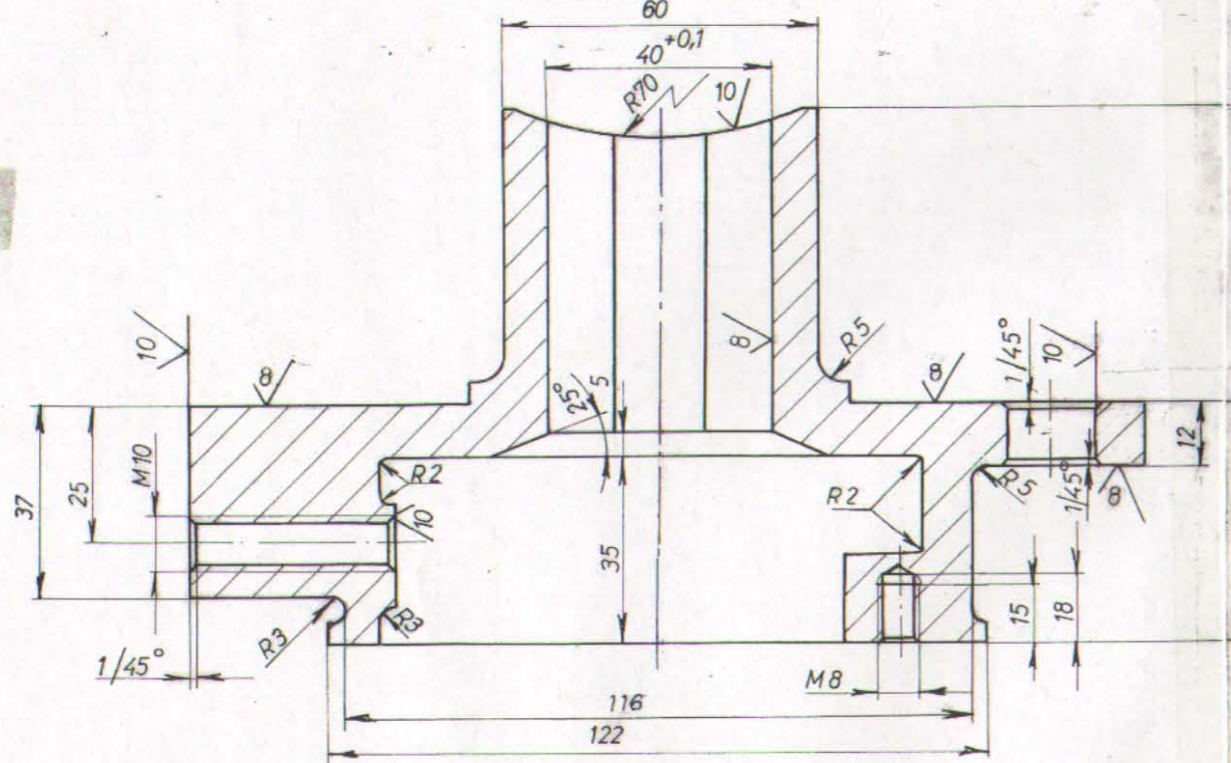
M.G. 05 002 077

09	027	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	DIFERENCIJAL					
Беза са		OSIGURAČ REDUKTORA	T-01-DS	Г.0000	≠2x85 x 40	4	ГС „БЕОГРАД“
R 1:1			Снимно-констр.	23.10.85	T. DEURIĆ		<i>[Signature]</i>
			Цртао	~	D. ĐURIĆ		<i>[Signature]</i>
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ		<i>[Signature]</i>
			Оверава				

✓ ✓ ✓ ✓ ✓



PRESEK A-A



NEOBRAĐENE POVRŠINE PREMAZATI ZAŠTITNOM BOJOM

NAPOMENA: - ČELO NAVOJNOG OTVORA M10 PORAVNATI UPRAVNO NA OSU NAVOJA (OZNAČENO ZNAKOM OBRADJE ✓)
 IZVRŠENE DOPUNE I IZMENE PO ZAHTEVU
 POGONA "CENTRALA" BR. 945 OD 24.11.2005.

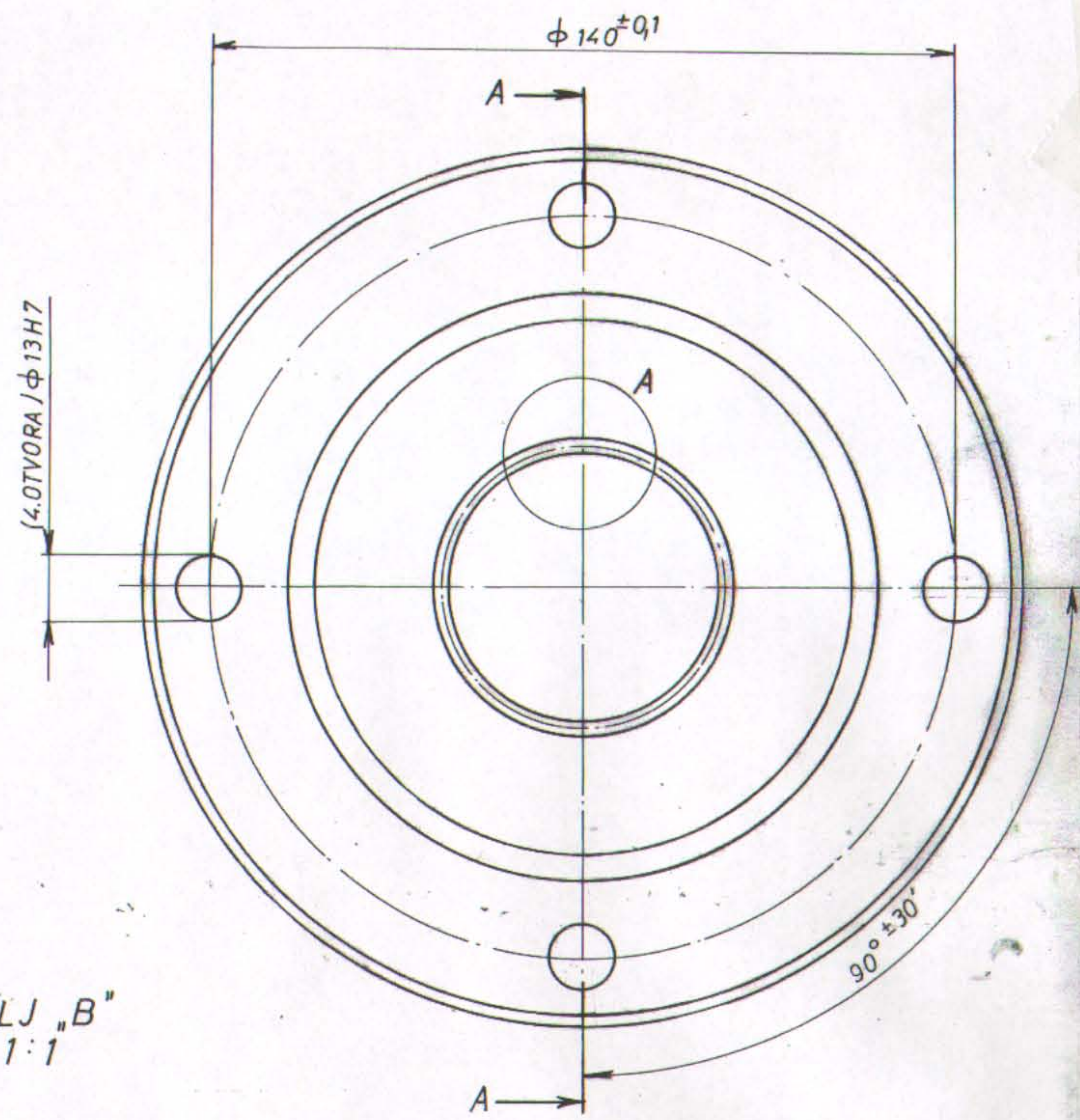
ГЛТ.3010104 ✓
 М.С. 01-002-033 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

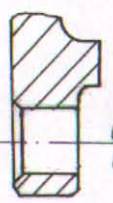
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

09	029	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	SL 22	UDLIVAK	4
Монтаж	Детаљ	КУЦИСТЕ ДИФЕРЕНЦИЈАЛА	Стандард	Материјал	Димензије
Беза са		КУТИЈА САБИРАЧА	T-01-DS		ГСП БЕОГРАД
	R 1:1	STRUJE	Снимко-војстр.	1.4.06	В. ДЗАКУЛИЋ
			Цртач		Д. ЂУРИЋ
			Прегледао		Н. РАКОВИЋ
			Осврлао		

φ13H7	+0,018
	0,000
φ50H8	+0,039
	0,000
φ55H7	+0,030
	0,000
φ75h11	-0,190
	0,000
φ85H11	+0,220
	0,000
φ110j6	+0,013
	-0,009

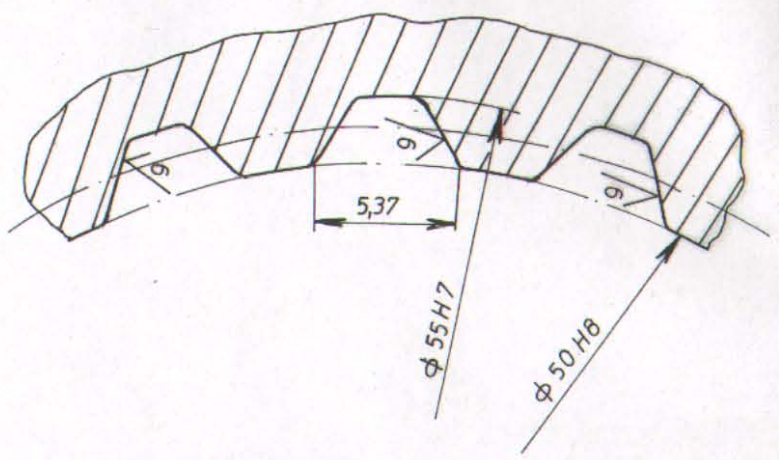


DETALJ "B"
R 1:1



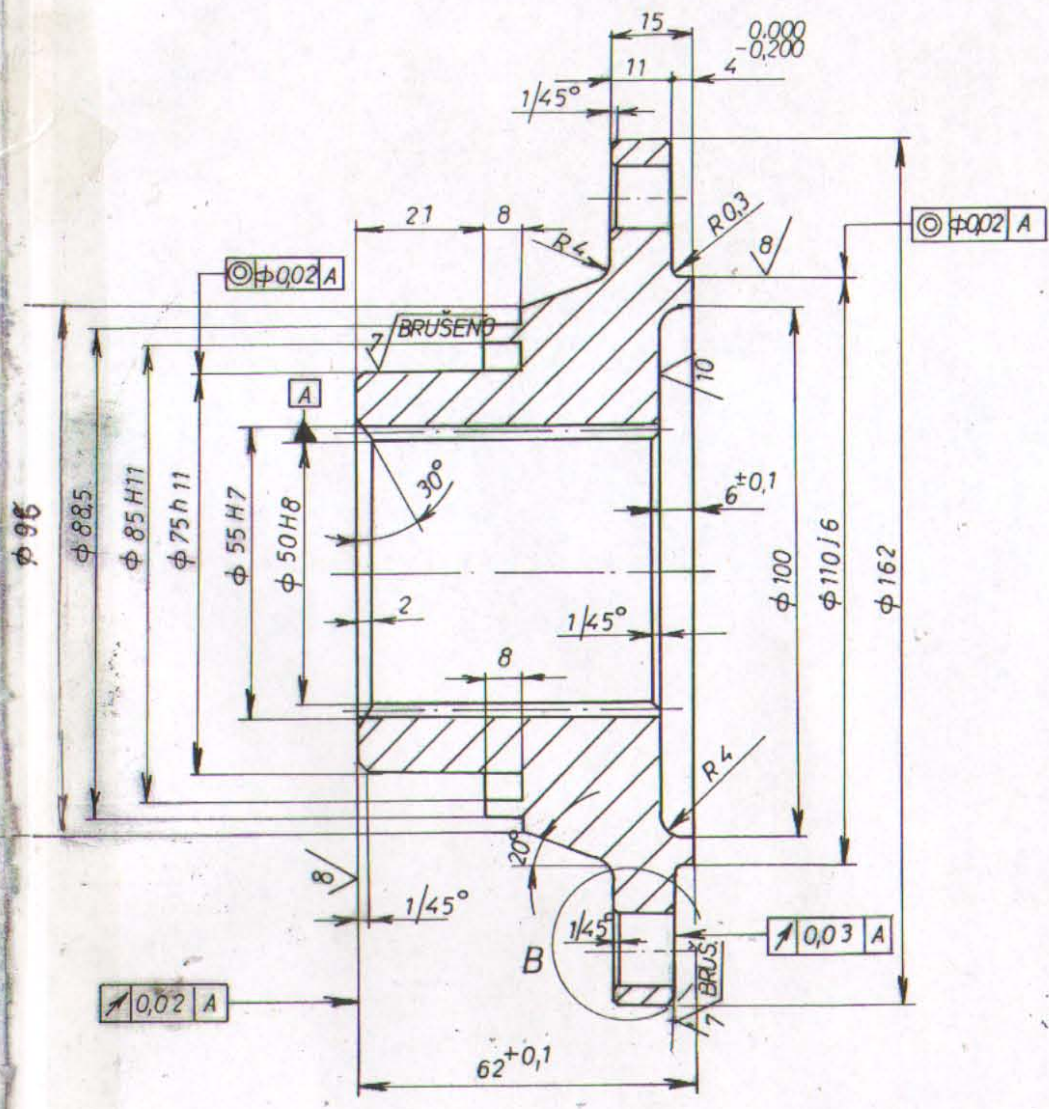
OŠTRE IVICE NE OBARATI
GDE DOĐE ZAPTIVAČ

DETALJ "A"
R 5:1



PRESEK A-A

10/8/7 BRUŠENO



R.BR.	NAZIV	VELIČINA
1.	BROJ ZUBACA	Z=20
2.	MODUL	m=2,5mm
3.	UGAO NAGIBA	αm=30°
4.	KOREKCIJA	-Xm=-1,25mm

TERMIČKA OBRADA:
-POBOLJŠATI NA 30÷35HRC

ГСП. 3011980 ✓
К.В. 6876-2216
М.Г. 16.002.061 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

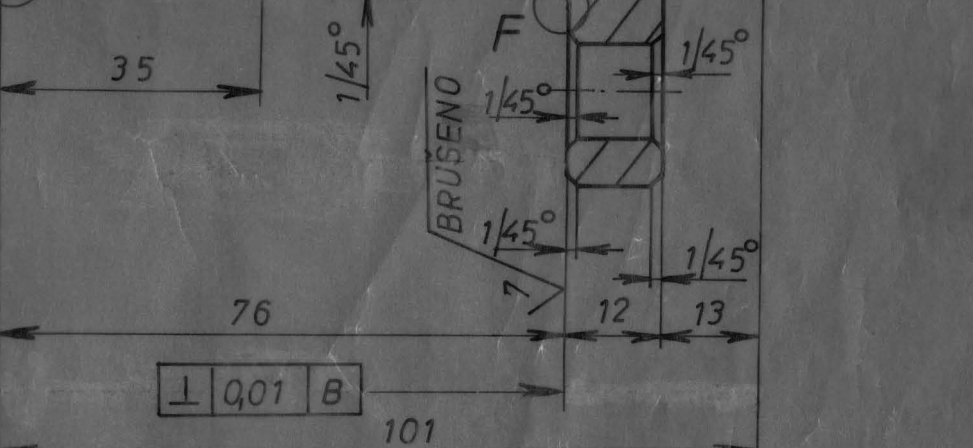
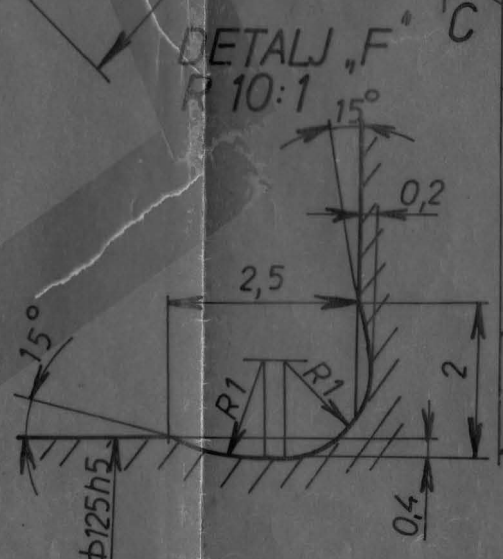
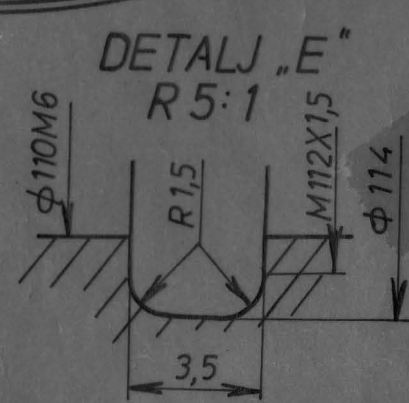
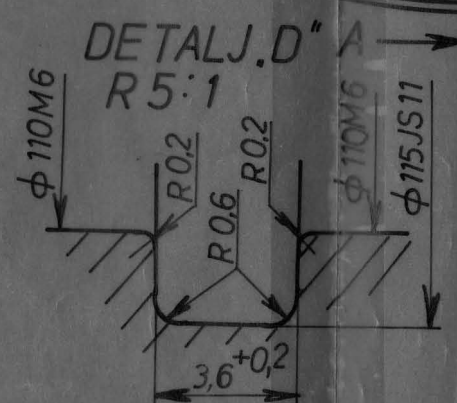
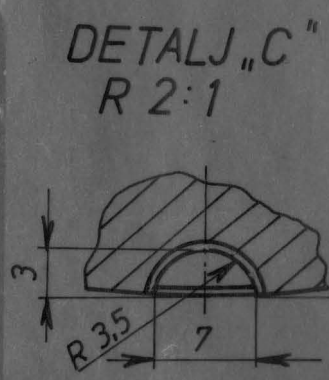
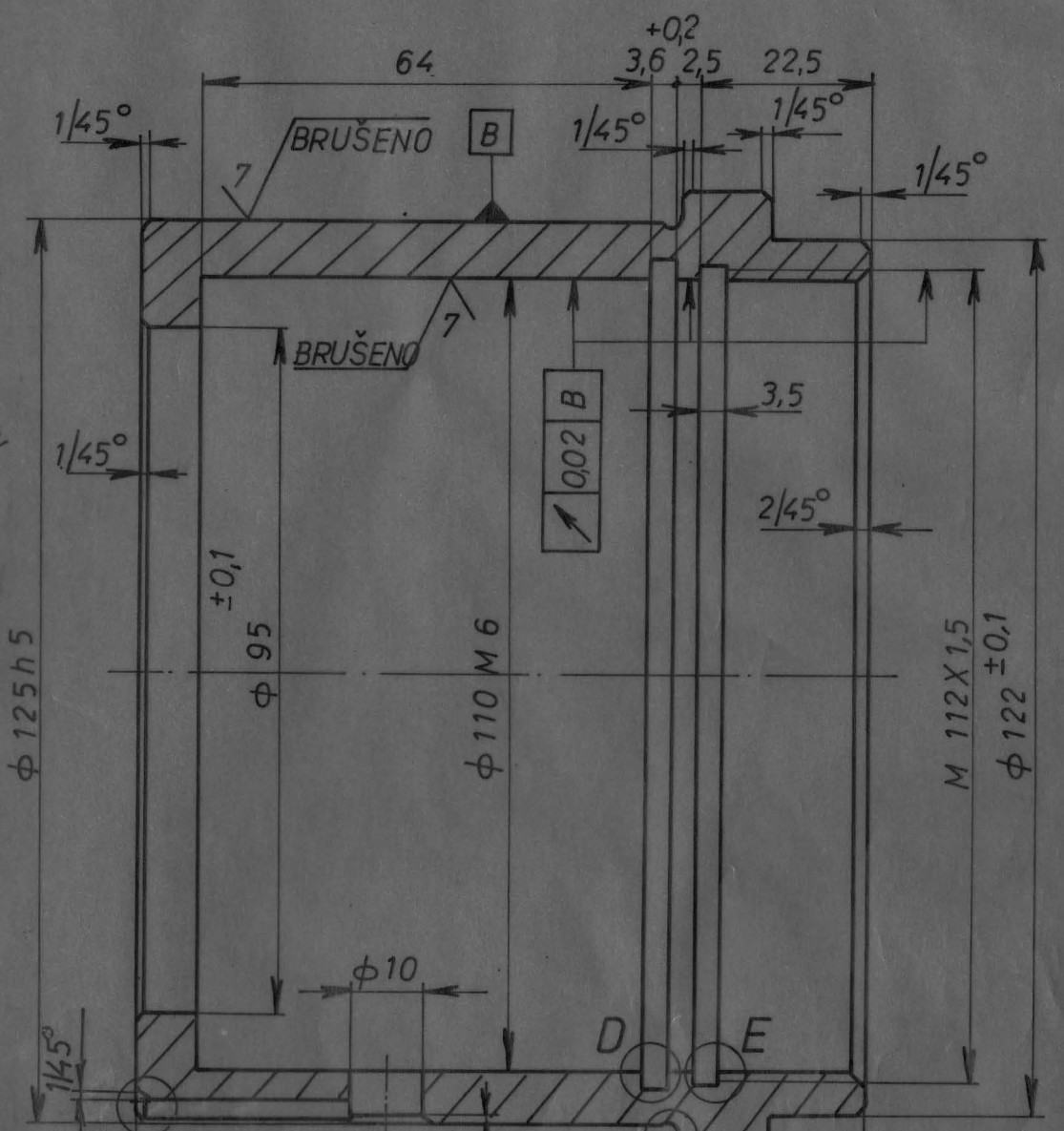
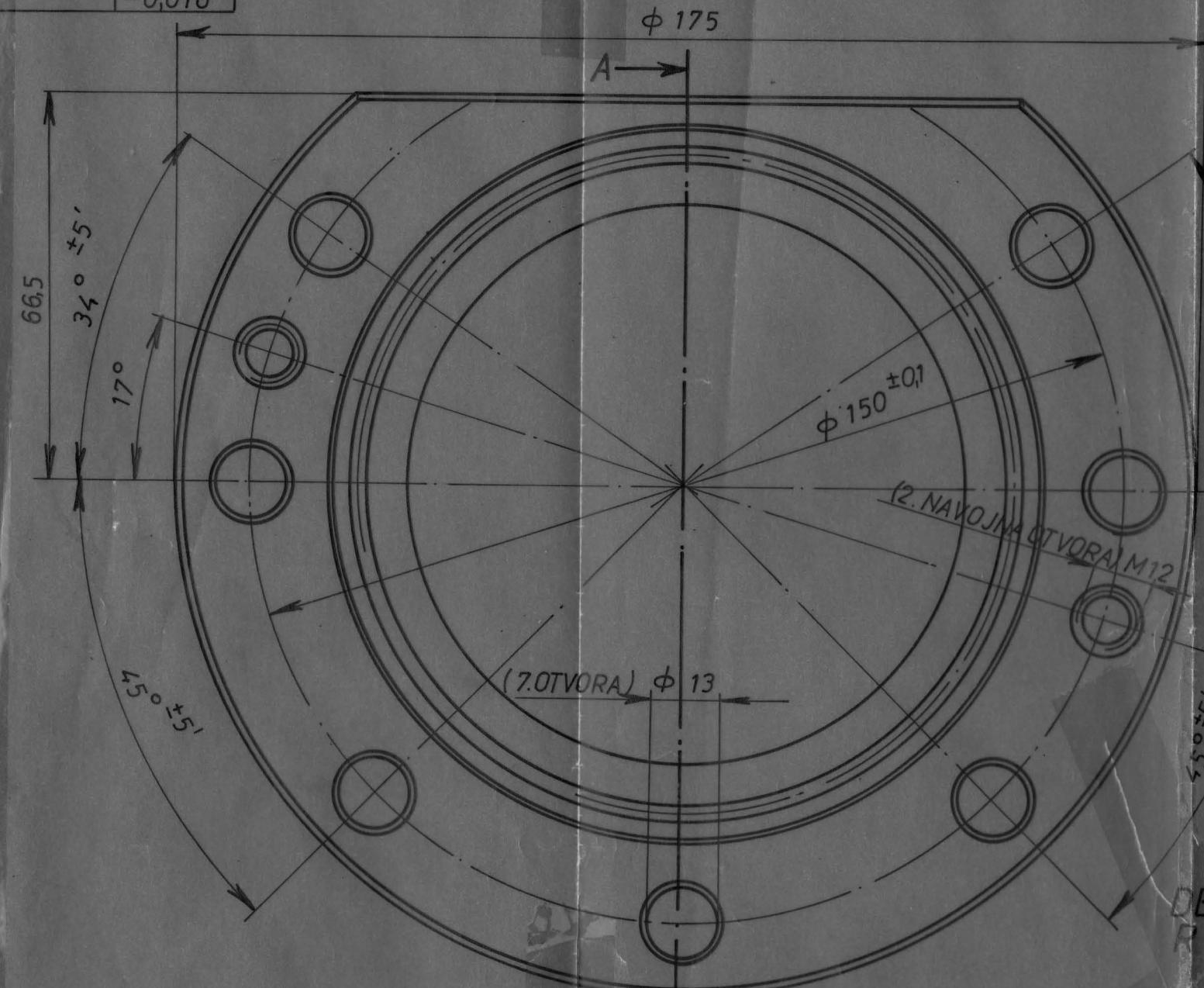
1 до 5	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

09 044	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина
Монтаж	ДЕТАЉ					
Веза са						
R 1:1	PRIRUBNICA	Т-01-DS	ГС БЕОГРАД	Слика-констр.	Ј. VOJVODIĆ	В. VOJVODIĆ
5:1				Цртао	25.02.91	Ј. VOJVODIĆ
				Прегледао		N. RAKOVIĆ
				Операција		

φ110M6	-0,006
	-0,028
φ115JS11	+0,110
	-0,110
φ125h5	0,000
	-0,018

PRESEK A-A

9. / 7. BRUŠENO



ГСП. 3011720
M.G. 16.002.031

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

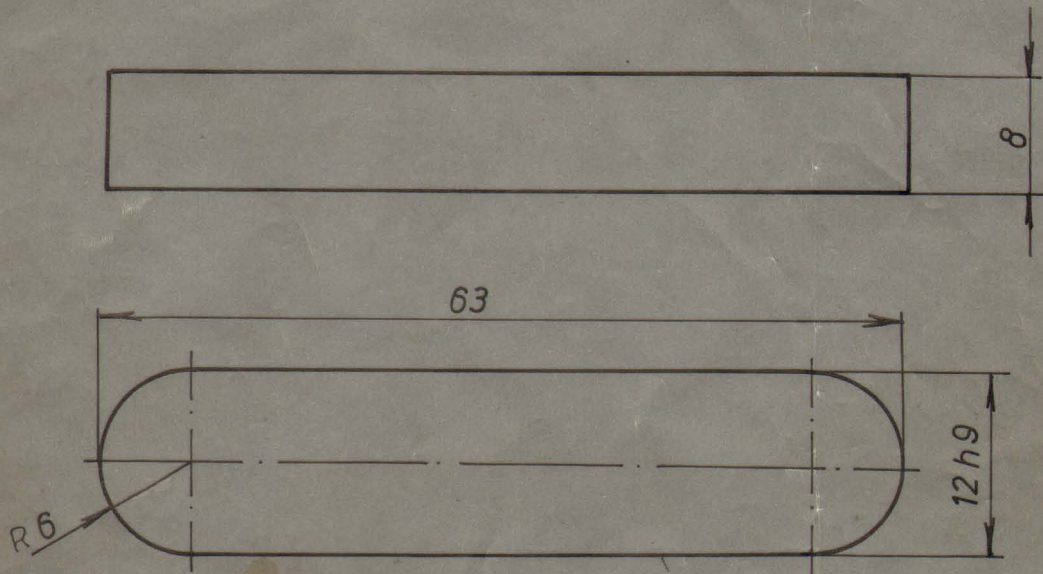
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

09 045	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	C.4732	φ180X110	4		
Монтаж	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Веза са	1:1	KUCIS. DIF. SA MEH. I ELEM		T-01-DS	ГС БЕОГРАД	
R	2:1	ČAURA ZA NOVI		Снимко-констр.	B. ĐZAKULIĆ maš. inž.	
	5:1	TIP REDUKTORA		Цртао	25.03.91 J. VOJVODIĆ	
	10:1			Прегледао	N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.	
				Осврлао		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

12h9	0,000
	- 0,043



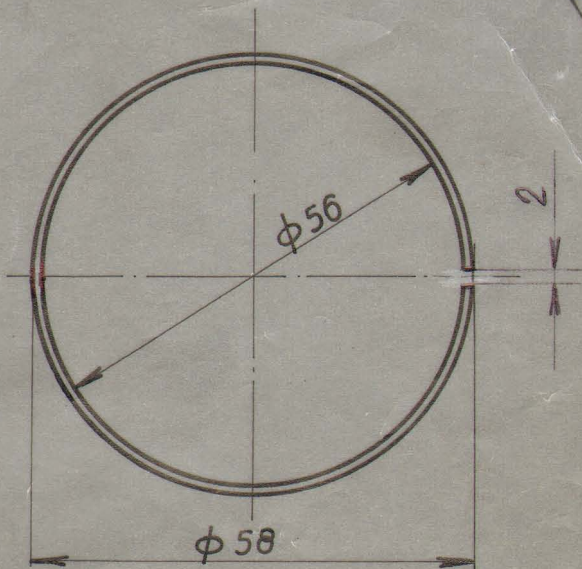
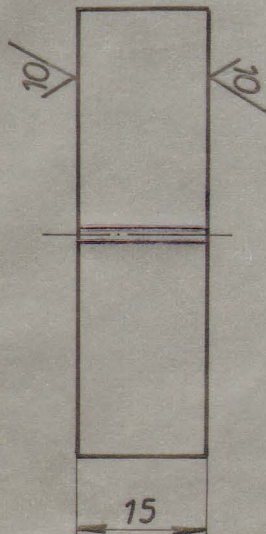
GSP: 3011178

M.G. 01 002 090

09 053	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КУС. ДИФ. СА. ЕЛЕМ. И МЕ	Т-01-DS	Ћ.0645 ≠14x10x65	4	
Веза са				ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1	KLIN	Снимно-констр.	8.7.85	P. KRSTIC	Kojic	
		Цртао	~	D. ĐURIC	D. Đuric	
		Прегледао	~	N. RAKOVIC	N. Rakovic	
		Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складанем стружотине применити изузетан степен тачности (ЈС М. ДР 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



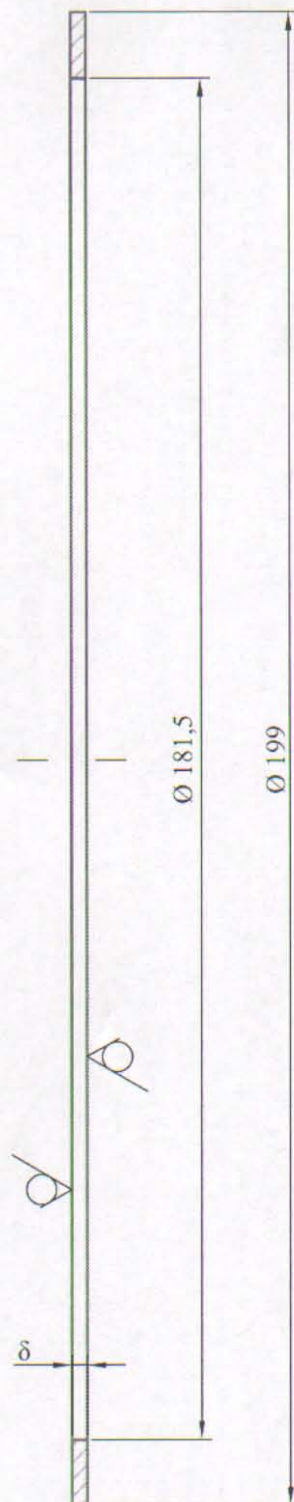
10/ 10/

- RAZVIJENA DUŽINA $L \approx 180 \text{ mm}$

ГСП. 3 011 038

M.G. 01-002-029

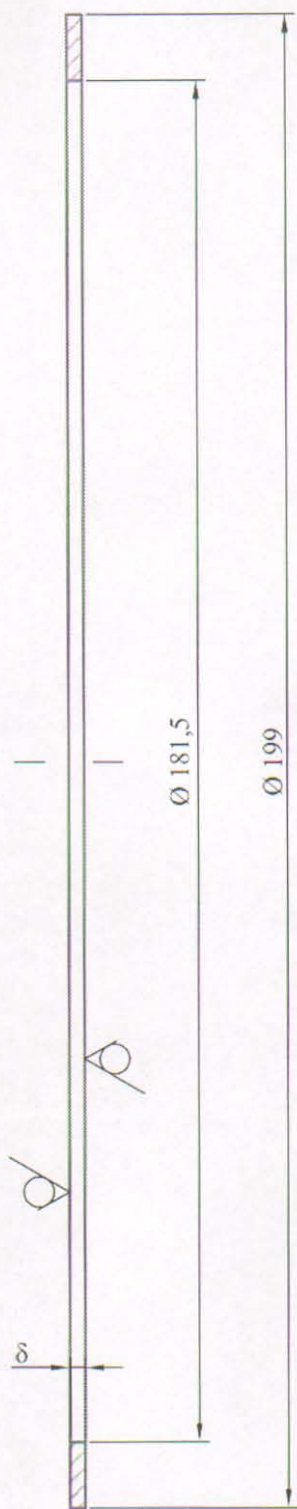
01	038	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ.0145	#1X17X185	4	0,024
Монтаж.	Детаљ	VUCNI MOTORI		Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Веза са		OSIGURAC	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		$\phi 58/56 \times 15$	Снимно-констр.	6.VIII.87	G. ŽIVADINOVIĆ	<i>[Signature]</i>	
		VUCNOG MOTORA KT4	Цртао	-//-	J. VOJVODIC	<i>[Signature]</i>	
			Прегледао		N.RAKOVIC	<i>[Signature]</i>	
			Оверава				



ŠIFRA GSP	KATALOŠKI BROJ	δ [mm]
3012611	01-002-051	0,2
3012646	01-002-053/1	0,25
3012620	01-002-052	0,3
3012638	01-002-053	0,5
3012654	01-002-054	1

NAPOMENA :
 - Po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 227 od 14.03.2006. godine) izvršena izmena materijala :
 umesto Č.0145 materijala izmenjen u Č.0745

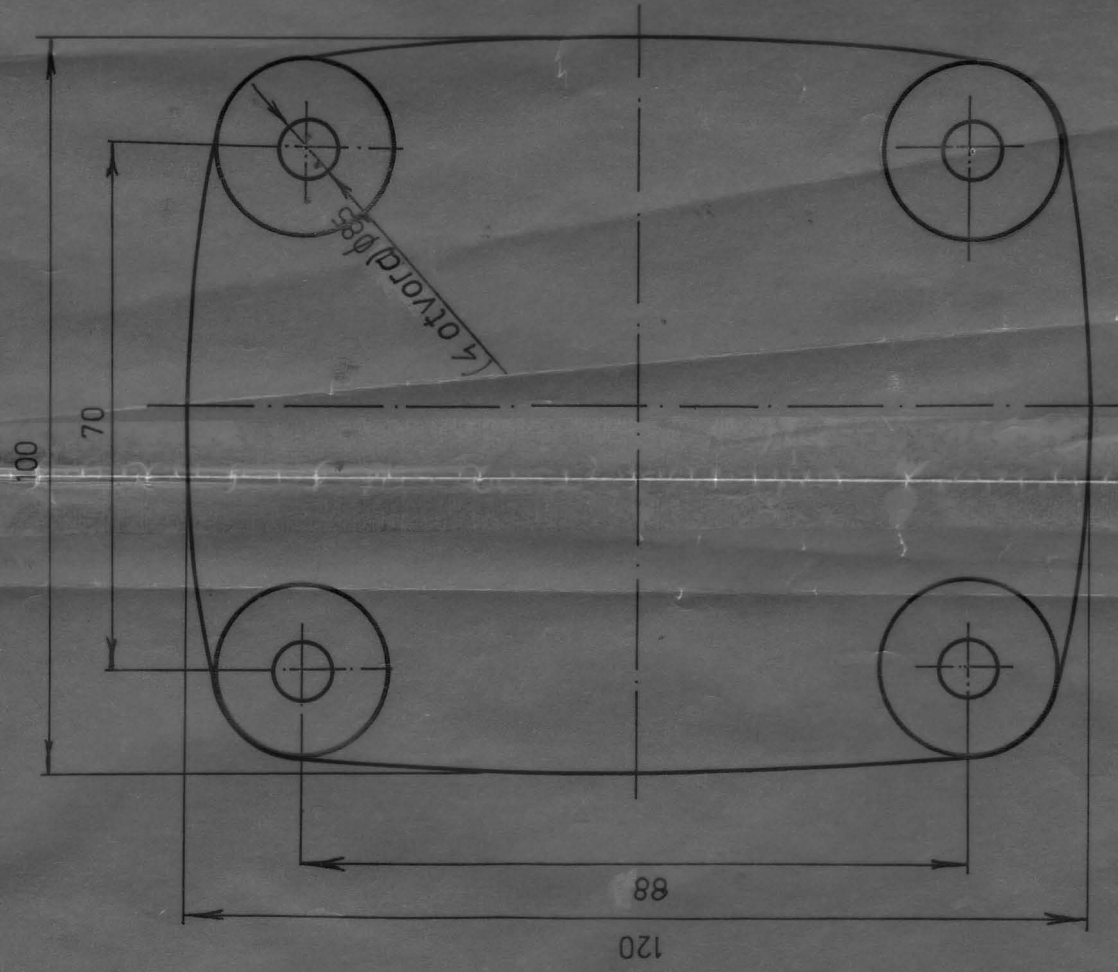
09	013		E360 (Č.0745)	δ x 205 x 205		
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Montaž	Detalj	KUČIŠTA DIFERENCIJALA SA MEHANIZMOM I ELEMENTIMA	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"	
veza sa		PODMETAČ Ø199/181,5 x δ ZA BOČNO PODEŠAVANJE ZAZORA	Snimio-konstruisao:	06.10.1978.	D.Radić	
			Crtao:	31.07.2014.	A. Matović,dipl.inž.maš.	
			Pregledao:		A. Matović,dipl.inž.maš.	
			Overava:		A. Matović,dipl.inž.maš.	



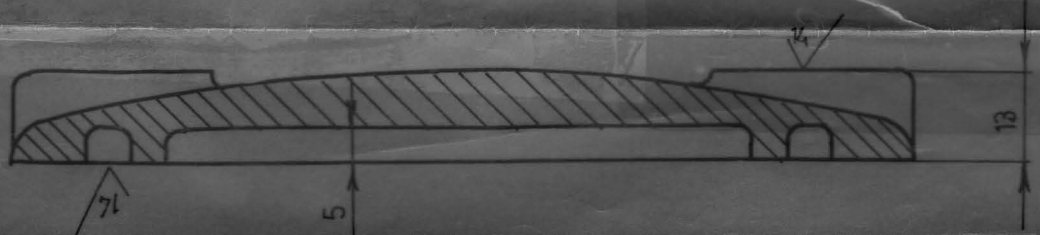
ŠIFRA GSP	KATALOŠKI BROJ	δ [mm]
3012611	01-002-051	0,2
3012727	01-002-051/1	0,15
3012646	01-002-053/1	0,25
3012620	01-002-052	0,3
3012638	01-002-053	0,5
3012654	01-002-054	1

NAPOMENA :
 - Po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 227 od 14.03.2006. godine) izvršena izmena materijala :
 umesto Č.0145 materijala izmenjen u Č.0745

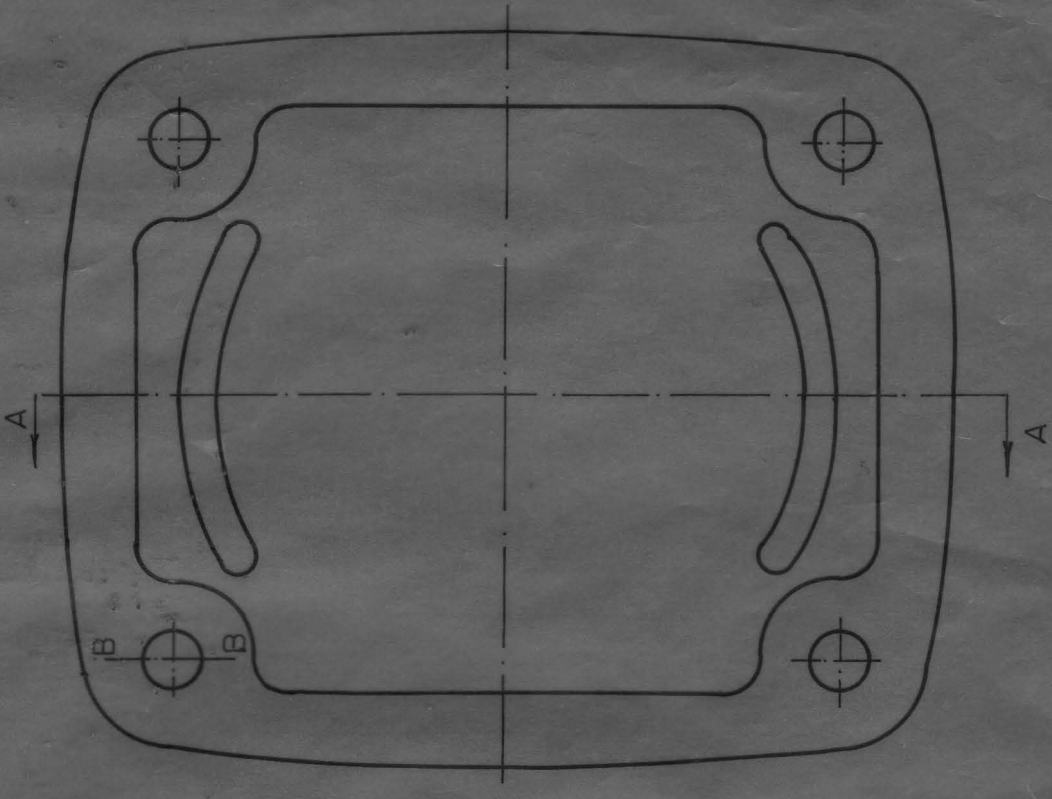
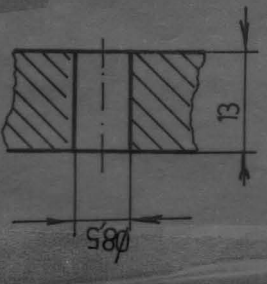
09	013	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	E360 (Č.0745)	δ x 205 x 205		
Montaž	Detalj	KUČIŠTA DIFERENCIJALA SA MEHANIZMOM I ELEMENTIMA	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"		
veza sa		PODMETAČ Ø199/181,5 x δ ZA BOČNO PODEŠAVANJE ZAZORA	Snimio-konstruisao:	06.10.1978.	Đ.Radić		
R	1:1		Crtao:	31.07.2014.	A. Matović, dipl. inž. maš.		
			Pregledao:		A. Matović, dipl. inž. maš.		
			Overava:		A. Matović, dipl. inž. maš.		<i>[Signature]</i>



PRESEK A-A



PRESEK B-B



ГСП Београд
 МГ. 01-002 - 034
 MODEL T-16/10

MODEL T-01/6

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере отворене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

09 016

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКУПА
 КУЉИСТЕ ДИФЕР. СА МОНАЖ.

POKLOPAC

R 1:1

SI 22

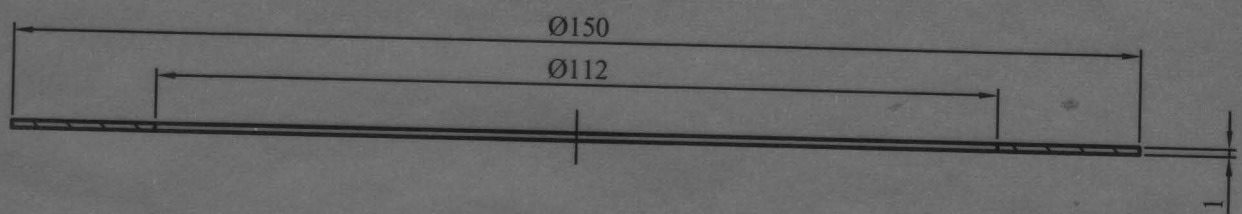
Материјал
T-16-DS

Димензије
ГСП БЕОГРАД

Стандард	Серијно-констр.	Цртач	Пројектовао	Провервао
		18.10	1978	
Димензије	Ком.	Кол.	Тежина укр.	0700 kg
4	4			

Ф. RADIC
 S. VELICKOVIC
 D. ING. M. MANDIC

1 do 6	± 0.05
6 do 30	± 0.15
30 do 120	± 0.2
120 do 315	± 0.3
315 do 1000	± 0.5
1000 do 2000	± 1.2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1.410)

NAZIV	δ (mm)	MAGACINSKA GRUPA
PODMETAČ	1	01-002-230 rcp, 3011305
PODMETAČ	0.5	01-002-230/1 ren, 3011313
PODMETAČ	0.3	01-002-230/2 ten, 3012158
PODMETAČ	0.2	01-002-230/3 ren, 3012166
PODMETAČ	1.5	01-002-230/4 ren' 30

NAPOMENA:

- IZBUŠITI OTVOR Ø22
- CRTEŽ URAĐEN PREMA RANIJOJ DOKUMENTACIJI I ZAHTEVIMA ZA IZMENAMA POGONA „CENTRALA“ (DOPIS BR.907 OD 30.11.2006.)

09	050	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.1832	δ x 155x155	I	
Montaž	Detalj	KUĆIŠTA DIFERENCIJALA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Veza sa		PODMETAČ	T-16-DS		FCI "BEOGRAD"		
R 1:1			Snimio-konst.	20.05.1992	P. Golubović, dipl.maš.ing		
			Crtao	07.12.2006	K. Srdanović, dipl.maš.ing		
			Pregledao	07.12.2006	G. Klisić, dipl.maš.ing.		
			Overava	07.12.2006	G. Klisić, dipl.maš.ing.		